

EUROFLOOR-EPOX PRIMER

Imprimación epoxi y aglomerante de morteros sintéticos 100% sólidos.



Descripción

Combinación epoxi con endurecedor de base amina alifática, indicado como imprimación epoxi y aglomerante de morteros sintéticos 100%.

Certificaciones y Normativas

Este producto dispone de marcado **CE** de acuerdo con norma EN 13813



ALCHIBESA

C/ CORRO 13, POL. IND. MAS DORCA,
08480 - L'AMETLLA DEL VALLÈS

BARCELONA

EN-13813

EUROFLOOR EPOX PRIMER

Imprimación epoxi 100%

Comportamiento al fuego	ND
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	ND
Resistencia al desgaste	AR 0.5
Adherencia	B 1.5
Resistencia al impacto	≥IR4
Aislamiento acústico	ND
Absorción acústica	ND
Resistencia térmica	ND
Resistencia química	ND

Usos admitidos

- Imprimación epoxi.
- Imprimación de regularización de soportes, con adición de arena, para elaboración de sistemas multicapa o aplicación posterior de sistemas epoxi o poliuretano en interiores.
- Aglomerante para la fabricación de morteros sintéticos cargados con arena de cuarzo para reparación, relleno y mortero autonivelante.

Soportes admitidos

- Hormigón, mortero de cemento.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades o condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

Ventajas

- Buena penetración y adhesión
- 100% sólidos.
- Baja viscosidad
- Recomendada para interior.
- Producto Multiusos.
 - Imprimación
 - Mortero regularización.

Limitaciones

- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones expuestas a U.V. produce amarillamiento.

EUROFLOOR-EPOX PRIMER



- Como primer en exterior, se recomienda espolvorear en fresco arena seca, para evitar formación de burbujas.
- La temperatura del producto no debe pasar los 30°C, pues se acelera la reacción y se acorta el tiempo útil de la mezcla.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Condiciones de soporte y medioambientales

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- El soporte debe tener una humedad residual max. 4%.
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- En aplicación en exterior sobre soporte muy poroso, evitar aumento de temperatura durante la aplicación o se apreciarán la aparición de agujeros en la aplicación posterior.
- Resistencia a la compresión: 15N/mm².
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm².
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.

Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

Aplicación

Para más información consultar el dossier técnico de aplicación de pavimentos.

Mezcla:

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico debajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B y batir mínimo 2-3 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Pot life:

- Aproximadamente 45 minutos a +20°C y 55% HR.

Dilución:

- El producto puede diluirse con Solvent 01 entre un 5-10%.

Herramientas de aplicación:

- Aplicar con brocha, rodillo, cepillo o extendedores metálicos o de caucho.

Consumo:

- Aplicar un consumo aproximado de 250-400g/m² por capa. El consumo final dependerá del método de aplicación, de la finalidad deseada, la porosidad, y rugosidad del soporte.
- Como aglomerante de morteros sintéticos (proporción resina: árido = 1/6 a 1/9), aprox. 2 Kg/m² y milímetro de espesor.

Tiempo de repintado:

Secado al tacto	6-8 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	2 días
Curado total	7 días

- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aproximadamente de 8-24 horas sin lijar. No repintar transcurridas 48 horas. Temperatura aproximada de +20°C y 55% de humedad relativa.

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.

En cualquier caso, el producto debe protegerse de la humedad, especialmente de la lluvia durante el proceso de endurecimiento (10-12 horas). Esta humedad puede producir una coloración blanquecida que debe eliminarse en la aplicación de las capas posteriores, ya que perjudicaría la adherencia.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Solvent 01.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Mantenimiento y limpieza:

- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

Presentación

Lotes de 25 kg.

A 18,75 kg.

B 6,25 kg.

Lotes de 5 kg.

A 3,75 kg.

B 1,25 kg.

Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.es

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Paracualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

EUROFLOOREPOX PRIMER



Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Apariencia física			Líquida
Proporción de la mezcla en kg	%		C.A.75 C.B.25
Base química			Epoxi
Densidad	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,400
Viscosidad	cps		1200
Pot life a 25°C	Minutos		45
Repintado a 25°C	Horas		8-24
Secado al tacto	Horas		6-8
Tiempo de curado total	Días		7

Datos técnicos 2

Revestimiento curado (tras aplicación)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C		> +8°C < +25°C
Temperatura ambiente	°C		> +8°C < 25°C
Humedad relativa	%		< 80
Humedad del soporte	%		< 4
Resistencia a compresión	N/mm ²		> 50
Resistencia a flexotracción	N/mm ²		> 20
Fuerza de adhesión por test a tracción	N/mm ²	ISO 4624	> 2,0