

EUROFLOOR PRIMER A

Imprimación epoxi base agua, bicomponente



Descripción

Eurofloor-Primer-A es una imprimación epoxi, bicomponente, en dispersión acuosa, adecuado para soportes húmedos, válida para aplicaciones en exterior e interior

Certificados

Este producto dispone de marcado CE de acuerdo con norma EN 13813.



ALCHIBESA

C/CORRO, 13 L'AMELLA DEL VALLÈS

BARCELONA

EN-13813

EUROFLOOR-PRIMER-A

Revestimiento epoxi base agua

Comportamiento al fuego	F
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NDP
Resistencia al desgaste	AR2
Adherencia	B1.5
Dureza Shore D	NDP
Aislamiento acústico	NDP
Absorción acústica	NDP
Resistencia térmica	NDP
Resistencia química	NDP

Usos admitidos

- Imprimación epoxi base agua.
- Imprimación y regularización de soportes, con adición de arena y/o espolvoreo de arena.
- Interior y exterior.
- Imprimación recomendada para proyección de poliurea.

Soportes admitidos

- Hormigón, mortero de cemento.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.

Ventajas

- Rápida y fácil aplicación.
- Buena penetración y adhesión.
- Buena adherencia en hormigón.
- Base agua, sin olores.

Limitaciones

- En recintos cerrados asegurar una correcta ventilación durante la aplicación y 24 horas posteriores.
- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en la imprimación.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15N/mm².
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm².
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.
- Si las condiciones de soporte son distintas a las requeridas consultar con el departamento técnico.

**Limpieza de soporte**

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad.

Aplicación**Mezcla:**

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente B en su envase, a continuación añadir el componente A y batir mínimo 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocultas.

Pot life:

- Aproximadamente 1 hora a +25°C.

Dilución:

- Normalmente se aplica tal cual o diluida al 10% (1 capa).
- En exterior y para evitar "pinholes". 2 capas diluidas:
 - 1ª Capa diluir con agua entre 10% hasta un máximo del 50% según soporte
 - 2ª Capa entre el 5% y 25%.

Herramientas y aplicación:

- Aplicar con rodillo, brocha o pistola airless.

Consumo:

- Aplicar en capas finas con un consumo aproximado de 200-300 g/m² en dos capas. El consumo final dependerá de la rugosidad del soporte.

Tiempo de repintado:

- El repintado se realizará una vez secas la 1ª capa, aprox. unas 2 horas y no repintar transcurridas 12 horas.

Temperatura aproximada de +25°C y 55% de humedad relativa.

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobre todo por los cambios de humedad y temperatura.
- En interior debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado, como mínimo en las siguientes 24 horas de aplicación.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con agua.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.
- Pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

Presentación

Lotes de 20 kg.

- A 16,66 Kg. Color grisáceo
- B 3,34 kg. Color incoloro amarillento

Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Datos técnicos 1**Datos técnicos del producto / Revestimiento en forma líquida (mezcla)**

Conceptos	Unidades	Métodos	Resultados
Apariencia física	-	-	Líquida
Proporción de la mezcla en peso	%	-	C.A. 83,3 C.B. 16,7
Base química	-	-	Epoxi base agua
Densidad	g/cm3	ISO 2811, a 20°C	1,5
Pot life	Minutos	-	60
Repintado	Horas	-	> 2
Secado al tacto	Horas	-	2-4
Tiempo de curado total	Días	-	7

Condiciones de ensayo: +23°C y 60% H.R.

Datos técnicos 2**Datos técnicos del producto / Revestimiento curado (tras aplicación)**

Conceptos	Unidades	Métodos	Resultados
Temperatura del soporte	°C	-	>+10°C < +35°C
Temperatura ambiente	°C	-	>+10°C < +35°C
Humedad relativa	%	-	< 80
Humedad del soporte	%	-	Acepta humedad
Resistencia al desgaste	µm	UNE-EN 13892-4	160
Fuerza de adhesión por	N/mm2	UNE-EN 13892-8	>2

test de arrancamiento



Para más información sobre nuestros productos y sistemas, así como descarga de documentación técnica o hojas de seguridad, visite nuestra web o contacte con nosotros.

Email: info@alchimica.es

Web: <https://www.alchimica.es>

Teléfono: +34 938 409 078