

EUROFLOOR-PRIMER CV

Imprimación epoxi, eléctricamente superconductora. Base solvente.



Descripción

Combinación epoxi con endurecedor de base amina alifática y cargas conductoras, indicado como imprimación epoxi y capas intermedias. Aplicar siempre sobre soportes sellados.

El sistema completo cumple con la norma DIN-51953 con resistencia eléctrica de derivación inferior a 1 mega-ohmio.

Usos admitidos

- Imprimación epoxi superconductora.
- Capas intermedias en sistemas de pavimentos y/o revestimientos continuos disipativos y conductivos.

Soportes admitidos

- Hormigón, mortero de cemento previo sellado con Eurofloor EX 01..
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

Ventajas

- Debido a la gran actividad capilar del producto, penetra profundamente en soporte ofreciendo un anclaje inmejorable para posteriores revestimientos.
- Buena resistencia a temperaturas extremas: -20°C y +70°C.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia química.

Limitaciones

- Evitar la formación de charcos del producto.
- No aplicar sobre soportes porosos sin haber sellado previamente.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- El soporte debe estar seco y sellado
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15N/mm².
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm².
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.

Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado y sellado

Aplicación

Para más información consultar el dossier técnico de aplicación de pavimentos.

Mezcla:

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B y batir mínimo 2-3 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Pot life:

- Aproximadamente 120 minutos a +20°C y 55% HR.

Dilución:

- El producto debe diluirse con Solvent 01 un 10%.

Herramientas de aplicación:

- Aplicar con brocha, o rodillo.

Consumo:

- Aplicar un consumo aproximado de 100-150g/m² por capa. El consumo final dependerá del método de aplicación, de la finalidad deseada, la porosidad, y rugosidad del soporte.

Tiempo de repintado:

- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aproximadamente de 12-24 horas sin lijar. No repintar transcurridas 48 horas.

Secado al tacto	6-8 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	3 días
Curado total	7 días

Temperatura aproximada de +23°C y 60% de humedad relativa.

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.
- En cualquier caso el producto debe protegerse de la humedad, especialmente de la lluvia durante el proceso de endurecimiento (10-12 horas). Esta humedad puede producir una coloración blanquecida que debe eliminarse en la aplicación de las capas posteriores, ya que perjudicaría la adherencia.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Solvent-01.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Mantenimiento y limpieza:

- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

Presentación

Lotes de 20 kg.

A 16 kg.

B 4 kg.

Lotes de 5 kg.

A 4 kg.

B 1 kg.

Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.com

EUROFLOOR-PRIMER CV



Código QR:
Visite nuestra web



Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida viscosa
Proporción de la mezcla en kg	%	-	C.A. 4 C.B. 1
Base química	-	-	Epoxi
Densidad	g/cm ³	ISO 2811	1,10
Contenido en sólidos	%	-	62
Viscosidad	cps	-	300
Pot life	Minutos	-	120
Repintado	Horas	-	12-72
Secado al tacto	Horas	-	8
Tiempo de curado total	Días	-	7

Las condiciones ambientales que se han efectuado los ensayos son 23°C y 60% de H.R.

Datos técnicos 2

Revestimiento curado (tras aplicación)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	> +10°C < +30°C
Temperatura ambiente	°C	-	> +10°C < +30°C
Humedad relativa	%	-	< 85
Humedad del soporte	%	-	< 4
Resistencia eléctrica de derivación	ohmios		< 10 ⁴
Sistema antielectrostático	Mega-ohmio		< 1