



HYPERSEAL-50FC-S

Sellador / adhesivo monocomponente único de curado rápido a base de poliuretano, basado en la tecnología híbrida de poliuretano dual HYPERSEAL® con excelentes propiedades tixotrópicas.

Descripción

HYPERSEAL®-50FC-S es un sellador de juntas de curado rápido, adhesivo de uso general que se ha formulado específicamente para contener tanto tecnología de PU como de silano, dando lugar así a un sellador que incluye las mejores propiedades de ambas tecnologías. El material ha sido modificado para mejorar sus propiedades tixotrópicas.

HYPERSEAL®-50FC-S cura rápidamente por reacción con la humedad atmosférica para producir un sellante con una excelente adherencia temprana incluso en sustratos tradicionalmente problemáticos para los sellantes de PU, por ejemplo, aluminio, acero, policarbonato, etc. Además, el sellante se ha modificado para que su perfil de extrusión sea idéntico al de la tecnología PU híbrida o MS.

Usos admitidos

Sellado de juntas en:

- Marcos metálicos
- Ventanas y paneles de aluminio
- Vidrio
- Granito y mármol
- Aplicaciones en suelos

Limitaciones

- No se recomienda la aplicación directa sobre sustratos en mal estado. En este caso, el sustrato debe ser imprimado con MICROPRIMER-PU, que reforzará el hormigón y producirá un sustrato fuerte y duradero para la aplicación del sellante.
- Los sustratos muy porosos, las superficies polvorosas o el hormigón mal compactado deben tener sus superficies porosas del área de adherencia completamente selladas para evitar la posibilidad de que se produzcan burbujas de aire en el sellante no curado si la temperatura del sustrato aumenta.
- HYPERSEAL®-50FC-S es adecuado para la exposición a los rayos UV, sin embargo, si se requiere la retención del color y la ausencia de caleo, se recomienda pintar el sellante con pintura acrílica de buena calidad.

Ventajas

- Excelente adherencia sobre casi cualquier tipo de superficie, con o sin el uso de imprimaciones especiales.
- Excelente estabilidad de extrusión, utillaje y almacenamiento en una amplia gama de condiciones climáticas.
- Excelente resistencia química, adecuada para el sellado de juntas en piscinas y aguas tratadas químicamente.
- Resistente a microorganismos y hongos.

- Posibilidad de aplicación bajo inmersión en agua.
- Excelente resistencia al calor, adecuado para aplicaciones donde se produzca exposición a temperaturas >60°C.
- Resistencia al frío: El sellante permanece elástico incluso hasta -40°C.

Aplicación

- Limpie bien la junta y asegúrese de que no quedan restos de aceite, grasa, cera o silicona.
- En muchas aplicaciones no se requiere imprimación. En el caso de aplicación sobre sustratos muy porosos, adhiera bien las superficies de la zona para evitar la posibilidad de que se formen burbujas de aire en el sellante no curado si aumenta la temperatura del sustrato. La imprimación recomendada es MICROPRIMER-PU.
- Introduzca el sellante en la pistola aplicadora, corte el extremo del envase del sellante y coloque en la pistola la boquilla que se ha cortado para obtener el tamaño de cordón adecuado.
- Extruya el sellante en la junta asegurándose de que no queda aire atrapado en ella. Las juntas anchas requerirán más de una pasada de la pistola de aplicación para asegurarse de que el sellante está en pleno contacto con los lados y la parte inferior de la junta. Se recomienda el uso de herramientas inmediatamente después de la aplicación del sellante.



- La relación anchura/profundidad debe ser de 2:1 con una profundidad mínima de 10 mm.

Presentación

Salchichones de aluminio en 600 cc.

Colores

Gris y blanco

Especificaciones técnicas

Estabilidad del envase

12 meses en envase original sin abrir y almacenado en lugar seco y a temperatura de 5-25°C.

Transporte, almacenamiento y precauciones

Consultar ficha de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Consumo lineal salchichón 600cc (Ratio anchura / profundidad)

Profundidad Ancho	5MM	10MM	15MM	20MM	25MM
5MM	24	12	-	-	-
10MM	-	-	4	3	2,4
15MM	-	-	-	-	1,6

Características esenciales

Resultados

Norma de armonización

Tiempo de secado	< 90 min	-
Velocidad de curado	3-4 Mm/day	-
Temperatura de servicio	-40 a 80 oC	-
Dureza	±45 Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868
Módulo al 100% de alargamiento	0.7 (N/mm2)	ASTM D412 / EN-ISO-527-3
Alargamiento	>700 %	ASTM D412 / EN-ISO-527-3
Resistencia a la rotura @ 23 °C	> 2 (N/mm2)	ASTM D412 / EN-ISO-527-3
Ensayo de envejecimiento acelerado QUV (4hr UV, a 60oC (UVBLamps) & 4hr COND a 50oC)	Aprobado (después de 2000hr).	ASTM G53
Resistencia térmica (100 días, 80°C)	Aprobado	EOTA TR011
Toxicidad	Sin restricciones después del curado completo	-
Resiliencia	>80 %	DIN 52458
Hidrólisis (8% KOH, 15 días @ 50°C)	Sin cambios en las propiedades elastoméricas	-
Hidrólisis (H2O, ciclo de 30 días 60-100°C)	Sin cambios en las propiedades elastoméricas	-
HCl (PH=2, 10 días @RT)	Sin cambios en las propiedades elastoméricas	-
Adherencia al hormigón	> 20 (> 2) kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541



Para más información sobre nuestros productos y sistemas, así como descarga de documentación técnica o hojas de seguridad, visite nuestra web o contacte con nosotros.

Email: info@alchimica.es

Web: <https://www.alchimica.es>

Teléfono: +34 938 409 078