

# HYPERCRETE-HDF

Pavimento autonivelante de poliuretano-cemento tricomponente, sin disolventes.

## Descripción

Pavimento autonivelante de poliuretano cemento tricomponente, exento de disolventes. El producto está fabricado para resistir las condiciones más duras de resistencias mecánicas, químicas y físicas, siendo un sistema de pavimentación ideal para la industria alimentaria debido sobretodo a sus excepcionales propiedades, que lo hacen resistente al vapor a presión, a desinfectantes y otros agentes de limpieza comúnmente usados en el sector. Indicado como acabado satinado para pavimentos interiores.

## Certificados

Este producto dispone de marcado CE de acuerdo con norma EN 13813.



ALCHIBESA  
C/CORRO, 3 L'AMETLLA DEL VALLÈS  
BARCELONA  
EN-13813

HYPERCRETE-HDF

Pavimento autonivelante de poliuretano cemento

Comportamiento al fuego	ND
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia a compresión	C60
Resistencia a flexotracción	F20
Resistencia al desgaste	AR0.5
Adherencia	B2.0
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

## Usos admitidos

- Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación de:
  - Suelos Industriales.
  - Suelos alimentarios.
  - Suelos químicos.
  - Suelos de vehiculares
  - Centros comerciales
  - Cámaras de refrigeración
  - Etc.

- Tratamiento anti-estático
- Tratamiento Anti-slip
- Tratamiento anti-bactericida.
- Tratamiento anti-polvo

## Soportes admitidos

- Hormigón, mortero de cemento, metálico.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

## Limitaciones

- Al tratarse de un material cementoso, puede presentar ligeras variaciones de color.
- En recintos cerrados asegurar una correcta ventilación durante la aplicación y 48 horas posteriores.
- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento, recomendamos terminar con pinturas Alchimica en base agua.
- No recomendado para impermeabilización de piscinas en contacto con agua tratada químicamente.
- Para aplicaciones químicas consultar al servicio técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

## Ventajas

- Exento de disolventes.
- Excelente adherencia sobre casi todo tipo de superficies.
- Buena resistencia a la abrasión, y a los impactos
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia química.
- Excelente resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre  $-40^{\circ}\text{C}$  y  $+90^{\circ}\text{C}$ ). Max temperatura de shock  $200^{\circ}\text{C}$ .
- Resistente al vapor de agua y al agua caliente ( $+60$  a  $90^{\circ}\text{C}$ ).
- Permite aplicación en soportes húmedos.



- Es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Una vez curado el pavimento no es tóxico y es apto para material higiénico y suelos alimentarios.
- No cambia el gusto de la comida.
- Acepta soporte húmedo pero nunca debe aplicarse con presencia de agua en la superficie.

#### Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento. (No aplicar a temperaturas inferiores a +5°C).
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15N/mm<sup>2</sup>.
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm<sup>2</sup>.
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.
- Si las condiciones de soporte son distintas a las requeridas consultar con el departamento técnico.

#### Limpieza de soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

#### Aplicación

##### Imprimación:

- Imprimir previamente el soporte con primer HC.

##### Mezcla:

- Los 3 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

##### Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente B en su envase durante 2 minutos, a continuación añadir el contenido del Componente C Hypercrete (polvo), con el contenido del componente B del Hypercrete (líquido pigmentado RAL, o ambar sin pigmentar). Mezclar durante 3-4 minutos hasta que el líquido quede homogéneo.

Recomendamos adicionar el componente A (líquido marrón oscuro) justo antes de su colocación, y mezclar unos 30 segundos. Y verter lo antes posible.

- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

##### Pot life:

- Aproximadamente 12-15 minutos a 25°C.

##### Dilución:

- No diluir el producto, producto listo uso. Si se desea una mayor trabajabilidad dejar de adicionar algo de polvo.

##### Herramientas de aplicación:

- Aplicar con espátula dentada, llana cero y desairear con rodillo de púas.

##### Aplicación:

- Aplicar el producto por vertido. Verter en continuo para evitar formación de bolsas de aire.
- Extender mediante llana dentada y dejar el grueso deseado.
- Desairear con un rodillo de púas inmediatamente después del extendido si se quieren obtener acabados lisos. El retraso puede provocar marcas de rodillo.
- Se recomienda acondicionar producto y ambiente a temperaturas entre 15-25°C para una buena trabajabilidad y un buen secado.

##### Consumo:

- Recomendamos un grosor de 4 a 10mm. El consumo aproximado para conseguir 4 mm. es aprox. de 8kg/m<sup>2</sup>.

##### Tiempo de repintado:

- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aprox. de 6-24 horas y no repintar transcurridas 48 horas.
  - Secado al tacto 4-6 horas.
  - Tráfico peatonal 24 horas.
  - Tráfico ligero 2 días
  - Tráfico pesado y resistencia química 3 días.
  - Curado total 28 días.

*Temperatura aproximada de +25°C y 55% de humedad relativa.*

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.



- Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado, como mínimo en las siguientes 48 horas de aplicación.

#### *Terminaciones:*

Color con pigmento en pasta: Colores en carta ral más claro.

Colores con pigmento en polvo: Blanco, negro, verde, rojo.

Para terminaciones anti-deslizantes recomendamos espolvorear arena en fresco sobre el hypercrete hdf y una vez seco sellar con Hypercrete-FC pigmentado al ral deseado. Esta terminación mantiene todas las propiedades del producto.

Para terminaciones estéticas con colores Ral lisas o anti-deslizantes, aconsejamos sellar con Eurofloor Epox-A pigmentado según Ral deseado. Este sellador, disminuye ligeramente las propiedades térmicas y químicas. En caso necesario consultar con dpto técnico.

Para sellado transparente liso o antideslizante utilizar el Aquasmart-TC Floor Protect. Este sellador, disminuye ligeramente las propiedades térmicas y químicas. En caso necesario consultar con dpto técnico.

- Antideslizante:

Para terminaciones antideslizantes abrasivos, se deberá adicionar al sellador Aquasmart-TC floor protect corindón con una dotación de 0,1-0,4kg/m<sup>2</sup>. Para antideslizante no abrasivo, añadir anti-slip en la misma proporción.

Estos selladores, disminuyen ligeramente las propiedades térmicas y químicas, en caso necesario consultar con dpto técnico.

#### *Limpieza de las herramientas:*

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con agua.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

#### *Mantenimiento y limpieza:*

- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores a baja presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

#### **Presentación y Colores**

Lotes de 25 kg.

Colores pigmento en pasta: color Ral aproximado.

- C.A: 3,5 kg. (líquido marrón oscuro).
- C.B: 4,45 kg. (color Ral aproximado).
- C.C: 17,05 kg. (color arena).

Lotes de 25 kg.

Pigmentado en polvo (rojo, gris, blanco, beige, verde, negro...), proporciones:

- C.A: 3,60 kg. (líquido marrón oscuro).
- C.B: 3,60 kg (líquido ambar).
- C.C: 17,80 polvo Color (rojo, gris...)

#### **Estabilidad de envase**

12 meses en envase original sin abrir y almacenado en lugar seco de 5°C a 25°C.

#### **Transporte, precauciones y almacenamiento**

Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

**Datos técnicos 1**

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

**Datos técnicos del producto**

Conceptos	Unidades	Métodos	Resultados
Apariencia física	-	-	C.A Y C.B Líquida C.C Polvo
Proporción de la mezcla en peso	Kg	-	Pigmentado pasta C.A. 3 C.B. 3,87 C.C 17,13  Pigmentado polvo C.A. 3,60 C.B. 3,60 C.C 17,80
Base química	-	-	Poliuretano-cemento
Densidad componentes	g/cm3	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811 a 20°C	C.A 1 C.B 1,2 C.C 1,4
Viscosidad	cP	ASTM D2196-86 a 25°C	C.A 1000 C.B 250
Pot life a 25°C	Minutos	-	12-15

**Datos técnicos 2**

Revestimiento curado (tras aplicación)

**Datos técnicos del producto**

Conceptos	Unidades	Métodos	Resultados
Temperatura del soporte	°C	-	>+8°C < +25°C
Temperatura ambiente	°C	-	>+5°C < +25°C
Humedad relativa	%	-	< 85
Humedad del soporte	%	-	Acepta humedad
Resistencia a temperaturas	°C	-	-50 a +120
Resistencia al agua caliente	Grueso 4mm Grueso 6mm Grueso 8-12mm	-	60°C 70°C 80°C



### Datos técnicos 3

Revestimiento curado (tras aplicación)

#### Datos técnicos del producto

Conceptos	Unidades	Métodos	Resultados
Resistencia a la compresión	Mpa	-	>60
Resistencia a la tensión	Mpa	-	9
Resistencia flexotracción	Mpa	-	20
Resistencia al desgaste	µm	UNE-EN 13892-4:2003	25
Fuerza de adhesión por test de arrancamiento	Mpa	ASTM D4541	2,8
Transmisión de vapor de agua	g/m <sup>2</sup> .h	-	0,8
Absorción del agua	%	-	<0,1



Para más información sobre nuestros productos y sistemas, así como descarga de documentación técnica o hojas de seguridad, visite nuestra web o contacte con nosotros.

Email: [info@alchimica.es](mailto:info@alchimica.es)

Web: <https://www.alchimica.es>

Teléfono: +34 938 409 078