

EUROFLOOR-EPOX-PRO

Pavimento autonivelante epoxi y libre de disolventes.



Descripción

Pavimento autonivelante epoxi, bicomponente o tricomponente (si se solicita el sílice epox), libre de disolventes, con excelentes propiedades mecánicas y químicas. Indicado como acabado brillante para pavimentos interiores.

Certificaciones y Normativas

Este producto dispone de marcado **CE** de acuerdo con norma EN 13813



ALCHIBESA

C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES

BARCELONA

EN-13813

EUROFLOOR-EPOX-PRO

Pavimento autonivelante epoxi

Comportamiento al fuego	F
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	ND
Resistencia al desgaste	AR0,5
Adherencia	B2.0
Resistencia al impacto	≥IR4
Aislamiento acústico	ND
Absorción acústica	ND
Resistencia térmica	ND

Usos admitidos

- Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación de:
 - Suelos Industriales.
 - Suelos alimentarios.
 - Suelos químicos.
 - Suelos vehiculares o con tráfico intenso de vehículos.
 - Centros comerciales
 - Cámaras de refrigeración
 - Etc.

Soportes admitidos

- Hormigón, mortero de cemento.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

Ventajas

- Exento de disolventes
- Buena adherencia sobre casi todo tipo de superficies.
- Excelente resistencia a la abrasión, y a los impactos
- Excelente resistencia mecánica.
- Excelente resistencia química.
- Excelente resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre -20°C y + 80°C).
- Es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Una vez curado el pavimento no es tóxico.

Limitaciones

- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento, recomendamos terminar con pinturas Alchimica.
- La temperatura del producto no debe pasar los 25°C porque se acelera la reacción y se acorta el tiempo útil de la mezcla y la temperatura óptima de trabajo está entre 10-20°C; a menor temperatura problemas de nivelación; a mayor temperatura problemas en el solape de distintas amasadas.
- Para aplicaciones químicas consultar al servicio técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.
- En cualquier caso el producto debe protegerse de la humedad, especialmente de la lluvia durante el proceso de endurecimiento (10-12 horas). Esta humedad puede producir una coloración blanquecida en la superficie que no tiene mas importancia que la apariencia óptica, ya que la resina endurece sin problemas en todo el espesor de su película. Debe eliminarse cuando se vaya a proceder a la aplicación de capas posteriores, ya que perjudicaría la adherencia.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15N/mm².
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm².
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.

- Si las condiciones de soporte son distintas a las requeridas consultar con el departamento técnico.

Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

Aplicación

Para más información consultar el dossier técnico de aplicación de pavimentos.

Imprimación:

- Imprimir previamente el soporte con Eurofloor-Ex01 con un consumo de 250-500g/m² según condiciones del soporte.

Mezcla:

- Los 2 ó 3 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

- Si se aplica en formato bicomponente: batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B y batir mínimo 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se aplica en formato tricomponente: batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B, batir mínimo de 1 minuto, adicionar el componente C y batir un mínimo de 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Pot life:

- Aproximadamente 20 minutos a 25°C.

Dilución:

- El producto no debe diluirse. Producto listo al uso.

Herramientas de aplicación:

- Aplicar con llana dentada y rodillo de púas.

Aplicación:

- Aplicar el producto por vertido. Verter en continuo para evitar formación de bolsas de aire.
- Extender mediante llana dentada apropiada al espesor escogido y dejar el grueso deseado.
- Desairear con un rodillo de púas.
- Se recomienda acondicionar producto y ambiente a temperaturas entre 15-25°C para una buena trabajabilidad y un buen secado.

Consumo:

- El rendimiento depende del grosor que se requiera. Para consumos de producto bicomponente cada 1mm de grueso se requiere 1,5kg/m². Para consumos de producto tricompente cada 1mm de grueso se requiere 1,8kg/m².
- La aplicación del producto es recomendable para un espesor mínimo de 1 mm

Tiempo de repintado:

- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aprox. de 12-24 horas y no repintar transcurridas 48 horas.

Secado al tacto	5 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	2 días
Curado total	7 días

Temperatura aproximada de +25°C y 55% de humedad relativa.

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.
- Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado, como mínimo en las siguientes 48 horas de aplicación.

Mortero autonivelante:

Sistema sin adición de arena

- Imprimación de la superficie con el producto Eurofloor-Ex01. Consumo 250-500 gr/m² según soporte.
- Aplicación con llana dentada de una capa de Eurofloor-Epox-Pro de 1,5-2mm. de espesor, con un consumo de 2,5-3kg. Para favorecer la salida del aire ocluido durante la mezcla de la resina, una vez extendido el producto se pasará sobre él un rodillo de púas.

Sistema con adición de arena

- Imprimación de la superficie con el producto Eurofloor-Ex01. Consumo 250-500 gr/m² según soporte.
- Aplicación con llana dentada de una capa de mortero autonivelante de aprox. 2mm. de espesor, compuesto de 1 parte en peso de Eurofloor-Epox Pro, y 1 parte en peso de Sílice Epox. Consumo aprox. 1,8-2kg/m² Para favorecer la salida del aire ocluido durante la mezcla de la resina y el árido, una vez extendido el mortero autonivelante se pasará sobre él un rodillo de púas.

Terminaciones:

- El acabado final del producto es liso y brillante. Colores disponibles: Blanco, gris, rojo, verde. Otros colores bajo pedido, según carta Ral.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Solvent-01.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Mantenimiento y limpieza:

- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores

EUROFLOOR-EPOX-PRO



de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

Presentación bicomponente

Lotes de 4 kg:

A-4kg. Color según Ral.

B-1kg. color transparente ligeramente amarillento.

Lotes de 20 kg:

A-16kg. Color según Ral.

B-4kg. color transparente ligeramente amarillento.

Presentación tricomponente

Lotes de 25 kg:

A- 10kg. Color según Ral.

B- 2,5kg. color transparente ligeramente amarillento.

C-saco de 12,5kg. (Sílice epox)

Lotes de 50 kg:

A- 20kg. Color según Ral.

B- 5kg. color transparente ligeramente amarillento.

C-saco de 25kg. (Sílice epox)

Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.com

Código QR:

Visite nuestra web



Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida
Proporción de la mezcla	% en peso	-	C.A. 83 C.B. 17
Base química	-	-	Epoxi
Densidad	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,45
Contenido en sólidos	%	-	100
Pot life	Minutos	-	20
Repintado	Horas	-	16-48
Secado al tacto	Horas	-	5
Tiempo de curado total	Días	-	7 días
Temperatura mínima de endurecimiento	°C	-	8

Condiciones de ensayo: +23°C y 60% H.R.

Datos técnicos 2

Revestimiento curado (tras aplicación)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	>+10°C < +30°C
Temperatura ambiente	°C	-	>+10°C < +30°C
Humedad relativa	%	-	< 85
Humedad del soporte	%	-	<4
Resistencia al desgaste	µm	UNE NE 13892-4 2003	30
Resistencia al impacto	Nm	UNE EN ISO6272-4:2004	>4
Resistencia a la abrasión	g	ASTM D4541 (Taber 503; CS17; 1,0kg; 1000revs.)	102
Dureza	Shore D	-	>84
Resistencia a la compresión	N/mm ²	-	55
Temperatura de servicio	°C	-	-20 a +80