

Anexo

Preparación del Soporte

La adherencia del material depende de la calidad del soporte y debe cumplir en la medida de lo posible con las siguientes condiciones:

Propiedades del soporte.

El soporte debería ser:

- Limpio, sin polvo, ni materiales sueltos.
- Seco, sin humedad residual.
- Humedad: $W < 10\%$.
- Humedad relativa: $< 85\%$.
- Temperatura: De 5°C a 35°C .
- Lo más plano posible, sin irregularidades, ni crestas, ni rugosidad, ni desniveles.
- Poroso, en caso de hormigón sin poro, abrir poro.
- Alcalinidad con Ph entre 8 y 12.
- Cohesión superficial debe ser igual o superior a 1Mpa para hormigón y a 0,5Mpa en morteros de cemento. En caso de recrecido que sea como mínimo de 175kg, preparar sin retracción, ni fisuras de fraguado.
- Calidad mínima del mortero M80.
- Dureza Soporte: $R_{28} = 15\text{MPa}$.
- Sin fisuras, ni grietas y tratamiento adecuado de los puntos singulares con malla o Hyperseal.

Limpieza del soporte

Básicamente contamos con los sistemas de limpieza manual (repicado, cepillado, barrido, aspirado...) y el de limpieza mecánica (chorro de agua, o arena). El sistema de limpieza elegido debe de ir relacionado con los efectos decorativos y estéticos necesitados.



Preparación del soporte

Diferenciamos básicamente 2 tipos de tratamientos:

- Tratamiento 1: Nivelación, fisuras pasivas, irregularidades, omegas, rugosidad... En cuyo caso consideraríamos la posibilidad de aplicar lechada de cemento, Euro-100, o Hygrosmart Flex o Fiber, epoxis tipo Eurofloor-Ex01 o Hyperfloor-2k cargado o no.
- Tratamiento 2: Fisuras activas y puntos singulares, que deben reforzarse con malla (Hypertelas) o Hyperseal para incrementar la resistencia a la fatiga y al punzonamiento de la membrana, y cuyo tratamiento procedemos a detallar en el próximo apartado.

Les recordamos que estos sistemas, tratamientos y protocolos son genéricos y que no tienen en cuenta las particularidades de cada obra, para lo cual recomendamos contactar con el servicio técnico o comercial de su zona.



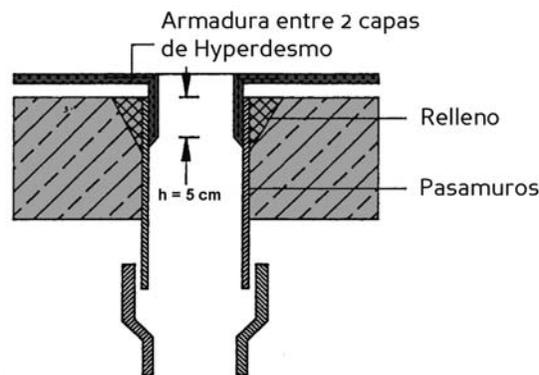
Anexo

Tratamiento de Puntos Singulares

Encuentros con bajantes

Para proceder al tratamiento de encuentro con bajantes será necesario seguir el procedimiento siguiente:

- Se colocará la cazoleta después de la aplicación de impermeabilizante en fresco (antes de que haya polimerizado), y se dará una segunda aplicación de impermeabilizante sobre la misma.
- En obras de rehabilitación, una vez dispuesta la cazoleta, procederemos a colocar una armadura que sobrepase aprox. 10 cms. el diámetro del bajante, que impregnaremos con hyperdesmo para adherir al soporte.
- Una vez seca, haremos unos cortes en la zona correspondiente al bajante, los doblaremos hacia el interior del mismo, y con *hyperdesmo*, los adheriremos al interior del bajante. Finalmente procederemos a la impermeabilización general de la cubierta.



Juntas de dilatación

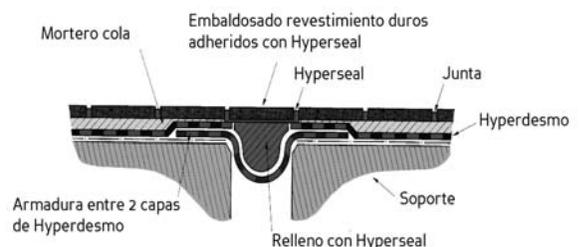
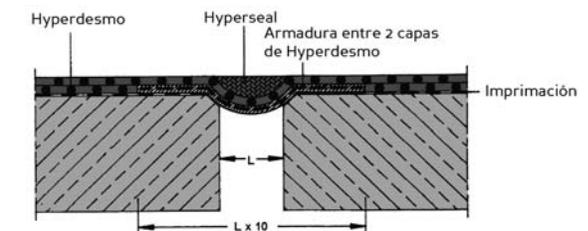
Las juntas de dilatación pueden ser tratadas de dos formas, que detallamos como sigue:

- Rellenamos la junta con masilla de poliuretano que tenga un modulo de elasticidad alto, y seguidamente, aplicamos una banda de impermeabilizante armada con geotextil. Esta debería cubrir 10 cm. a cada lado de la junta.
- Formamos un fuelle en el interior de la junta con la ayuda de un geotextil embebido en impermeabilizante.

La parte interior del fuelle debe quedar libre de materiales extraños, para ello podemos proceder de dos formas posibles:

I. Situando en su interior un cordón celular y haciendo el sellado final de la junta con la masilla de poliuretano.

II. Se deja sin ningún relleno y seguidamente se coloca de nuevo una banda de geotextil sin formar fuelle.



Fisuras y grietas

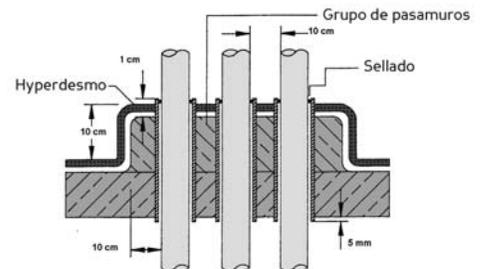
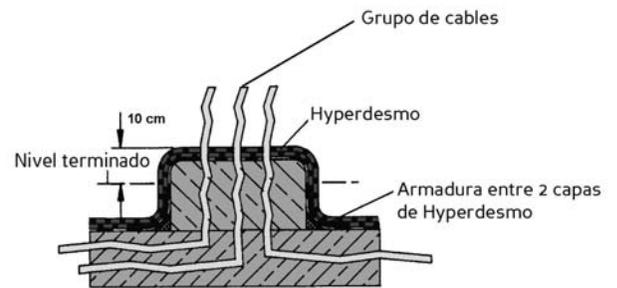
Diferenciamos hasta 3 tipos de fisuras o grietas distintas cuyo tratamiento detallamos como sigue:

- Fisuras pasivas (aquellas que una vez producidas no tienen movimiento): Se pueden abrir con disco y sellarlas con pasta, compuesta de arena (fina y seca) y del producto escogido de proporción igual en volumen.
- Fisuras activas (normalmente las que son debidas a movimientos de dilatación) de menos de 3 mm. de ancho: Podemos empezar por tratar la fisura tal como se ha reseñado anteriormente, luego pegaríamos al producto escogido una armadura de 10 cm de ancho, cuya función sería armar la primera capa del producto impermeabilizante escogido.
- En el caso de que se trate de una zona de fisuras y grietas multidireccionales, se podría armar en totalidad dicha zona.
- Fisuras activas de más de 3 mm. de ancho: Después de la apertura con disco, procederemos al sellado con *Hyperseal*, y aplicaremos el producto impermeabilizante después del secado completo de la masilla.

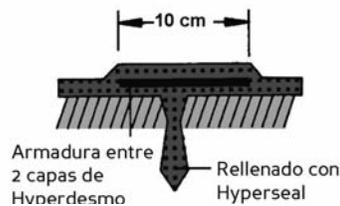
* Se recomienda el armado del sistema con la ayuda de un geotextil.

Cables / pasamuros

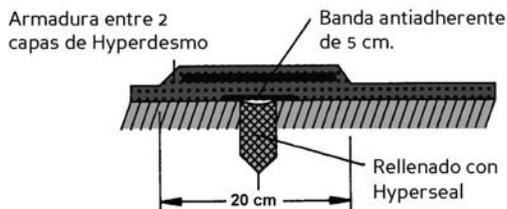
Consideraremos los cables y pasamuros de las cubiertas como elementos singulares, y deberemos tratarlos antes de los trabajos de impermeabilización.



Caso de fisuras activas con una abertura inferior a 1 mm y un movimiento inferior a 0,3 mm.

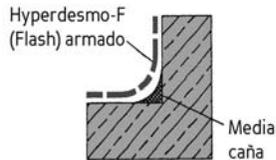


Fisuras activas con fuertes movimientos.



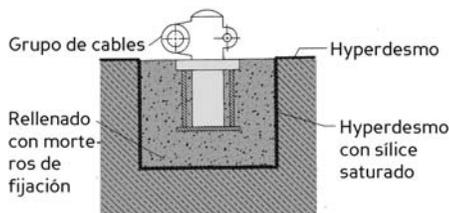
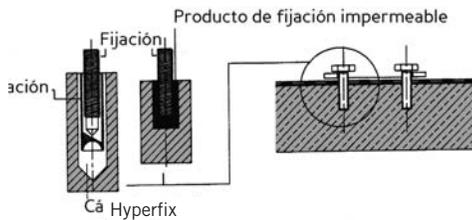
Medias cañas

En los encuentros entre paramentos horizontales y verticales, procederemos a hacer una media caña de mortero o resina elastómero, sobre un radio mínimo de aproximadamente 1 cm.



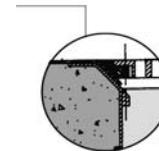
Fijaciones mecánicas

Es importante que las perforaciones queden perfectamente selladas, y que los materiales de anclaje que utilizemos sean sin retracción y queden perfectamente adheridos.



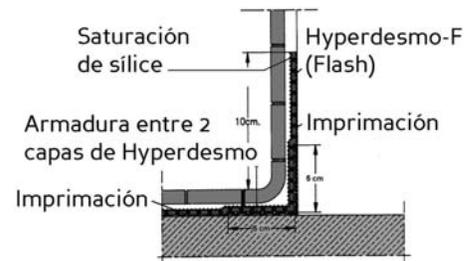
Cantos vivos y tratamiento de bordes

Al encontrarnos con cantos vivos procederemos a redondear los ángulos o matar la arista.



Mimbeles

Es necesario realizar el tratamiento de los mim-beles antes de llevar a cabo la impermeabilización.



Les recordamos que estos sistemas, tratamientos y protocolos son genéricos y que no tienen en cuenta las particularidades de cada obra, para lo cual recomendamos contactar con el servicio técnico o comercial de su zona.



Anexo Imprimaciones

Imprimaciones para productos impermeabilizantes y pavimentos Alchimica

A continuación detallamos en una tabla qué imprimación utilizar según tipo y condiciones de soporte.

Aquadur

Imprimación Epoxi bicomponente base agua que a partir de 600g/m² puede crear barrera de vapor.

Microsealer-PU

Imprimación y sellador monocomponente base poliuretano 100% sólidos para soportes secos o húmedos, muy porosos, poco porosos o sin porosidad.

Primer-T

Promotor de adherencia monocomponente incoloro, base poliuretano, sin amarillamiento.

Primer-W

Imprimación monocomponente, base poliuretano sin amarillamiento.

Universal-Primer

Imprimación bicomponente base poliuretano, 100% sólidos.

Eurofloor-Ex01

Imprimación para pavimento autonivelante Eurofloor-epox.

Primer-Hc

Imprimación para producto Hypercrete.

Primer-Set

Imprimación para producto Setigom.

¿Qué imprimación usar?	Aquadur	Universal Primer	Microsealer-PU	Primer W	Primer-T
Imprimación Soporte Húmedo	■		■		
Imprimación Soporte Húmedo con alta porosidad	■		■		
Imprimación Soporte Alta porosidad (Hormigón, cerámica...)			■		
Imprimación Soporte no poroso tipo azulejos y vitrificados			■		■
Imprimación Soporte no poroso tipo metales	■	■	■		
Imprimación Soporte no poroso tipo aceros lacados	■		■		
Imprimación Soporte no poroso tipo Mármol			■		
Imprimación Soporte no poroso tipo Mosaico	■		■		■
Imprimación Soporte no poroso tipo Suelos industriales	■		■	■	■
Imprimación Soporte con presión negativa o humedad creciente	■				
Imprimación Soporte Madera (No necesaria pero en algunos tipos)			■		
Imprimación Soporte Emulsión Asfáltica		■	■		
Encima del Hyperdesmo tras más de 48h de la aplicación de 1ª capa		■	■		
Imprimación sin amarillamiento				■	■

Les recordamos que estos sistemas, tratamientos y protocolos son genéricos y que no tienen en cuenta las particularidades de cada obra, para lo cual recomendamos contactar con el servicio técnico o comercial de su zona.

