

# EUROFLOOR-EPOX- CV

**Pavimento epoxi autonivelante pigmentado, sin disolventes, y eléctricamente conductor.**



## Descripción

Eurofloor-Epox- CV es un revestimiento autonivelante / ligante epoxídico, pigmentado, bicomponente o tricompente, 100% sólidos, indicado como acabado brillante, conductivo para pavimentos interiores.

## Certificaciones y Normativas

Este producto dispone de marcado **CE** de acuerdo con norma EN 13813 SR . B1,5



ALCHIBESA

C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES

BARCELONA

EN-13813

EUROFLOOR-EPOX CV

Revestimiento epoxi 100% sólidos

Comportamiento al fuego	F
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	ND
Resistencia al desgaste	AR-1
Resistencia al impacto	≥IR4
Dureza shore D	ND
Aislamiento acústico	ND
Absorción acústica	ND
Resistencia térmica	ND
Resistencia química	ND

## Usos admitidos

- Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación de:
  - Suelos de plantas de producción y manipulación de: Líquidos inflamables, explosivos, artes gráficas, alta tensión y nucleares.
  - Suelos de industria eléctrica, informática y farmacéutica.
  - Suelos de platós de cine, radio y televisión.
  - Suelos de quirófanos y salas médicas.

## Soportes admitidos

- Hormigón, mortero de cemento y revestimientos epoxi.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

## Ventajas

- Exento de disolventes
- Buena adherencia sobre casi todo tipo de superficies.
- Excelente resistencia a la abrasión, y a los impactos
- Excelente resistencia mecánica.
- Excelente resistencia química.
- Excelente resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre -20°C y + 80°C).
- Es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Una vez curado el pavimento no es tóxico.

## Limitaciones

- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento, recomendamos terminar con pinturas Alchimica.
- La temperatura del producto no debe pasar los 25°C porque se acelera la reacción y se acorta el tiempo útil de la mezcla y la temperatura óptima de trabajo está entre 10-20°C; a menor temperatura problemas de nivelación; a mayor temperatura problemas en el solape de distintas amasadas.
- Para aplicaciones químicas consultar al servicio técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

## Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.
- En cualquier caso el producto debe protegerse de la humedad, especialmente de la lluvia durante el proceso de endurecimiento (10-12 horas). Esta humedad puede producir una coloración blanquecida en la superficie que no tiene más importancia que la apariencia óptica, ya que la resina endurece sin problemas en todo el espesor de su película. Debe eliminarse cuando se vaya a proceder a la aplicación de capas posteriores, ya que perjudicaría la adherencia.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15N/mm<sup>2</sup>.

- Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm<sup>2</sup>.
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.
- Si las condiciones de soporte son distintas a las requeridas consultar con el departamento técnico.

## Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

## Aplicación

### Imprimación:

- Imprimir previamente el soporte con Eurofloor primer CV con un consumo de 0,1 a 0,15 g/m<sup>2</sup>

### Mezcla:

- Los 2 ó 3 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

### Tiempo de mezclado:

- Si se aplica en formato bicomponente: batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B y batir mínimo 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se aplica en formato tricomponente: batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B, batir mínimo de 1 minuto, adicionar el componente C y batir un mínimo de 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

### Pot life:

- Aproximadamente 30 minutos a +20°C.

### Dilución:

- El producto no debe diluirse. Producto listo al uso.

## Herramientas de aplicación:

### Aplicación:

- Aplicar el producto por vertido. Verter en continuo para evitar formación de bolsas de aire.
- Extender mediante llana dentada apropiada al espesor escogido y dejar el grueso deseado.
- Desairear con un rodillo de púas.

### Consumo:

- El rendimiento depende del grosor que se requiera. Para consumos de producto bicomponente cada 1mm de grueso se requiere 1,3kg/m<sup>2</sup>. Para consumos de producto tricomponeente cada 1mm de grueso se requiere 1,6-1,7kg/m<sup>2</sup>.

### Tiempo de repintado:

- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aproximadamente de 12-24 horas sin lijar. No repintar transcurridas 48 horas.

Temperatura aproximada de +23°C y 60% de humedad relativa.

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.

### Mortero autonivelante:

#### Sistema sin adición de arena

- Imprimación de la superficie con el producto *Eurofloor primer CV*. Consumo 100-150 gr/m<sup>2</sup> según soporte.
- Aplicación con llana dentada de una capa de Eurofloor-Epox de 1,5-2mm. de espesor, con un consumo de 2-2,6kg. Para favorecer la salida del aire ocluido durante la mezcla de la resina, una vez extendido el producto se pasará sobre él un rodillo de púas.

#### Sistema con adición de arena

- Imprimación de la superficie con el producto *Eurofloor primer CV* Consumo 100-150 gr/m<sup>2</sup> según soporte.

Aplicación con llana dentada de una capa de mortero autonivelante de aprox. 2mm. de espesor, compuesto de 1 parte en peso de *Eurofloor-Epox Pro*, y 1 parte en peso de Sílice Epox. Consumo aprox. 1,6-1,7kg/m<sup>2</sup> Para favorecer la salida del aire ocluido durante la mezcla de la resina y el árido, una vez extendido el mortero autonivelante se pasará sobre él un rodillo de púas.

### Terminaciones:

- El acabado final del producto es liso y brillante. Colores disponibles: Blanco, gris, rojo, verde. Otros colores bajo pedido, según carta Ral.

### Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Solvent-01.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

### Mantenimiento y limpieza:

- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

Secado al tacto	8-12 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	3 días
Curado total	7 días

### Presentación bicomponente

Lotes de 15 kg.

A-10,5 kg. Color según Ral.

B-4,5 kg. Color transparente ligeramente amarillento.

Lotes de 4 kg.

A-2,8kg. Color según Ral.

# EUROFLOOR-EPOX CV



B-1,2 kg. Color transparente ligeramente amarillento.

## **Presentación Tricomponente**

Lotes de 20 kg.

A-9,2 kg. Color según Ral.

B-4 kg. Color transparente ligeramente amarillento.

C-6,8 kg. Color negro.

Lotes de 5 kg.

A-2,3 kg. Color según Ral.

B-1 kg. Color transparente ligeramente amarillento.

C-1,7 kg. Color negro.

## **Estabilidad de envase y almacenamiento**

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

## **Transporte, seguridad e higiene**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: [www.alchibesa.com](http://www.alchibesa.com)

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

## Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

### Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida
Proporción de la mezcla en kg	%	-	C.A. 70% C.B. 30%
Base química	-	-	Epoxi
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811, a 20°C	1,3
Contenido en sólidos	%	-	100
Pot life	Minutos	-	30
Repintado a 25°C	Horas	-	12-24 (<48)
Secado al tacto	Horas	-	8-12 horas
Tiempo de curado total	Días	-	7 días

**Las condiciones de ensayo han sido realizadas a 23°C y 60% H.R.**

## Datos técnicos 2

Revestimiento curado (tras aplicación)

### Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	> +10°C < +30°C
Temperatura ambiente	°C	-	> +10°C < +30°C
Humedad relativa	%	-	< 85
Humedad del soporte	%	-	< 4
Resistencia al desgaste	µg	UNE-EN13892-4	60
Resistencia eléctrica de derivación del sistema	Mega-ohmio		< 1