

UNIVERSAL-PRIMER

Imprimación base poliuretano, bicomponente, sin disolventes.



Descripción

Es un poliuretano bicomponente, sin disolventes, especialmente diseñado para aumentar la adherencia de sistemas base poliuretano y epoxis Alchimica.

Universal-Primer es un material de rápido curado, sin disolventes, no tóxico y Voc 0.

Certificaciones y Normativas

Este producto dispone de marcado **CE** de acuerdo con norma EN 13813 SR . B1,5



ALCHIBESA	
C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES	
BARCELONA	
EN-13813	
UNIVERSAL PRIMER	
Imprimación epoxi base agua	
Comportamiento al fuego	ND
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	ND
Resistencia al desgaste	ND
Adherencia	B2.0
Dureza shore D	ND
Aislamiento acústico	ND
Absorción acústica	ND
Resistencia térmica	ND
Resistencia química	ND

- La adherencia del producto excede los requerimientos establecidos en la EOTA.

Usos admitidos

- Imprimación adecuada para los sistemas poliuretanos, poliureas, acrílicos y epoxis Alchimica.

Soportes admitidos

- Hormigón, soportes metálicos incluso galvanizado, aluminio, mármol, asfalto y membranas asfálticas.
- Encima del *Hyperdesmo* tras más de 48h de la aplicación de 1ª capa.
- Encima de hormigón seco no poroso deberemos de diluirlo con Solvent-01 entre 5-10% (En este caso no sería un producto VOC Zero).
- Para otros soportes como en materiales plásticos, recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al departamento técnico.

Ventajas

- Excelente adherencia en casi todos los soportes.
- Rápido curado.
- Especialmente indicado para climas fríos o con condiciones de baja humedad ambiental.
- Libre de disolventes.
- Producto seguro, no inflamable (VOC 0) y que casi no desprende olor.
- Adecuado para su aplicación en sitios cerrados.
- Cura en baja temperatura y en hormigón húmedo.
- Altamente hidrófobo.

- Puede utilizarse para impregnación de geotextiles de refuerzo y facilitar su puesta en obra.

Limitaciones

- No exceder el consumo máximo porque puede afectar a su adherencia y durabilidad.
- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones transparentes expuestas a UV puede producir amarillamiento.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en la membrana.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión del hormigón: 15N/mm²
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1,0N/mm².
- En caso de duda realizar un prueba antes de la aplicación.

Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad.

Aplicación

Mezcla:

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente A en su envase. A continuación añadir el componente B y batir un mínimo de 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Espolvoreo con cargas minerales:

- Puede espolvorearse árido (0,4-0,8) para aumentar la superficie de adherencia.
- Para regularizar soportes puede introducirse árido fino en el producto y posteriormente se puede espolvorear a saturación.

Pot life:

- Aproximadamente 20 minutos a +25°C. Para incrementar su pot life puede diluir el producto entre un 5-10% de Solvent-01.

Dilución:

- Puede diluirse entre un 5-10% con solvent-01. En este caso no será un producto con VOC zero. Si se diluye aplicar en sitios abiertos o bien ventilados.

Herramientas de aplicación:

- Aplicar con brocha, rodillo o pistola airless.

Consumo:

- Aplicar en capas finas con un consumo máximo de 200g/m² por capa.

Tiempo de repintado:

Secado al tacto	4 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	2 días
Curado total	7 días

Temperatura aproximada de +20°C y 55%R.H

- El tiempo aproximado de repintado es de 4-24 horas. (2ª mano o revestimiento posterior).
- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de temperatura y humedad.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con papel y después con Solvent-01. Bajo ninguna circunstancia re-usar para mezclar o aplicar con productos de poliuretano.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Presentación

Cajas con 4 Lotes de 4kg.

A 1,6Kg. Color marrón (isocianato)

B 2,4Kg Transparente (Polióles y aminas)

Lotes de 20kg

A 8Kg. . Color marrón (isocianato)

B 12Kg Transparente (Polióles y aminas)

Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Es un producto libre de disolventes, de todas formas, para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.com

Código QR:

Visite nuestra web



Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODOS	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida
% de la mezcla en kg	%	-	1:1,5
Mezcla en peso	%	-	C.A. 1: C.B.1,5
Mezcla en volumen			C.A. 1: C.B 2
Base química	-	-	Poliuretano
Densidad	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	C.A. 1,2 C.B. 1
Viscosidad C.A	cP	ASTM D2196-86 A 25°C	200
Viscosidad C.B			3500
Pot life a 20°C	Minutos	-	20
Repintado a 25°C	Horas	-	4-24
Secado al tacto	Horas	-	4
Tiempo de curado total	Días	-	7
VOC	g/l	-	0

Datos técnicos 2

En revestimiento curado (tras aplicación)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODOS	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	> +10°C < +30°C
Temperatura ambiente	°C	-	> +10°C < +30°C
Humedad relativa	%	-	< 85
Humedad del soporte	%	-	Acepta humedad

Datos técnicos 3

En revestimiento curado (tras aplicación)

Adherencia test con ASTM D4541

SOPORTE	FUERZA	RESULTADOS
Acero galvanizado	>10mPa	Rotura del adhesivo
Hormigón	>4mPa	Fallo en hormigón
Hormigón húmedo	>4mPa	Fallo en hormigón
Mármol	>5mPa	Rotura del adhesivo
Hyperdesmo en Universal primer	>5mPa	Rotura del adhesivo