

EUROFLOOR-EX01

Imprimación epoxi y aglomerante de morteros sintéticos 100% sólidos

Descripción

Combinación epoxi exento de disolventes con endurecedor de base amina cicloalifática, indicado como imprimación epoxi y aglomerante de morteros sintéticos 100% sólidos.

Certificados

Este producto dispone de marcado CE de acuerdo con norma EN 13813.



ALCHIBESA
C/Holanda, 39B LES FRANQUESES DEL VALLÈS
BARCELONA
EN-13813
EUROFLOOR-EX01
Imprimación epoxi 100% sólidos

Comportamiento al fuego	ND
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	0,3%
Resistencia al desgaste 1000 ciclos, Taber 503CS17, 1kg	107
Adherencia ISO 4624 N/mm	2,5 rotura soporte
Dureza Shore D	84
Resistencia a la compresión	60 N/mm
Perdida de peso 21 días	0,3%
Resistencia térmica	60°C Continuo

Usos admitidos

- Imprimación epoxi.
- Aglomerante para la fabricación de morteros sintéticos muy cargados con arena de cuarzo, de reparación y para la ejecución de pavimentos de espesores superiores a 3 mm, fratasados con llana o fratasador de hélices apropiados.
- Relleno y nivelación de soportes.

Soportes admitidos

- Hormigón, mortero de cemento.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

Limitaciones

- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento.
- La temperatura del producto no debe pasar los 15-20°C, pues se acelera la reacción y se acorta el tiempo útil de la mezcla.
- Para aplicaciones químicas consultar al servicio técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Ventajas

- Debido a la gran actividad capilar del producto, penetra profundamente en soporte ofreciendo un anclaje inmejorable para posteriores revestimientos.
- Buena resistencia a temperaturas extremas: -20°C y +70°C.
- Buena resistencia a los U.V. y agentes atmosféricos.
- 100% sólidos.
- Exento de disolventes, sin olores.
- Buena adherencia en hormigón.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia química.

Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- El soporte debe tener una humedad residual max. 4%.



- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15N/mm².
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm².
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.

Limpieza de soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

Aplicación

Mezcla:

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B y batir mínimo 2-3 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Pot life:

- Aproximadamente 20 minutos a +20°C y 55% HR.

Dilución:

- El producto puede diluirse con Solvent 01 entre un 5-10%.

Herramientas y aplicación:

- Aplicar con brocha, cepillo o extendedores metálicos o de caucho.

Consumo:

- Aplicar un consumo aproximado de 200-500g/m² por capa. El consumo final dependerá del método de aplicación, de la finalidad deseada, la porosidad, y rugosidad del soporte.
- Como aglomerante de morteros sintéticos (proporción resina: árido = 1:10), aprox. 200 g/m² y milímetro de espesor.

Tiempo de repintado:

- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aprox. de 12-24 horas sin lijar.
- Secado al tácto 6-8 Horas / Tráfico peatonal 24 horas / Tráfico ligero 2 días / Curado total 7 días.
- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobre todo por los cambios de humedad y temperatura.

Morteros de 3-10mm espesor:

- 1 parte en peso del producto Eurofloor-Ex01.
- 10 partes en peso de arena de cuarzo seca y seleccionada de la siguiente composición:
 - 1/3 parte de arena de granulometría 0,09-0,2mm.
 - 2/3 partes de arena de cuarzo 0,7-1,2mm.
- Consumo: 200 gr/m².

Morteros de 8-15mm espesor:

- 1 parte en peso del producto Eurofloor-Ex01.
- 15 partes en peso de arena de cuarzo seca y seleccionada de la siguiente composición:
 - 5% en peso de polvo de cuarzo (5-30 micras);
 - 10% en peso de arena (0,09-0,2mm).
 - 40% en peso de arena (0,7-1,2mm).
 - 45% en peso de arena (2,0-3,5mm).
- Consumo: 170 gr/m².
- El mortero debe fabricarse en una mezcladora planetaria.
- El árido debe añadirse primero en la granulometría menor y seguidamente Eurofloor-Ex01 una vez mezclados sus dos componentes.
- En cualquier caso el producto debe protegerse de la humedad, especialmente de la lluvia durante el proceso de endurecimiento (10-12 horas). Esta humedad puede producir una coloración blanquecida en la superficie que no tiene mas importancia que la apariencia óptica, ya que la resina endurece sin problemas en todo el espesor de su película. Debe eliminarse cuando se vaya a proceder a la aplicación de capas posteriores, ya que perjudicaría la adherencia.

**Limpieza de las herramientas:**

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con agua.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Mantenimiento y limpieza:

- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores a baja presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

Presentación y Colores

Lotes de 22 kg.

A 14,08kg.

B 7,92kg.

Lotes de 5 kg.

A 3,2kg.

B 1,8kg.

Estabilidad de envase

12 meses en envase original sin abrir y almacenado en lugar seco de 5°C a 25°C.

Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Datos técnicos 1**Datos técnicos del producto**

Conceptos	Unidades	Métodos	Resultados
Apariencia física	-	-	Líquida
Proporción de la mezcla en peso	%	-	C.A. 62,5% C.B. 37,5%
Base química	-	-	Epoxi
Densidad	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811 a 20°C	1,10
Viscosidad	Mpa	-	500
Pot life a 25°C	Minutos	-	20
Repintado a 25°C	Horas	-	12-24
Secado al tacto	Horas	-	6-8
Tiempo de curado total	Días	-	7
VOC	grs/l	-	0
Contenido en solidos	%	-	100

Datos técnicos 2**Datos técnicos del producto**

Conceptos	Unidades	Métodos	Resultados
Temperatura del soporte	°C	-	>+10°C <+40°C
Temperatura ambiente	°C	-	>+10°C <+40°C
Humedad relativa	%	-	<85
Humedad del soporte	%	-	<4
Resistencia a la abrasión	grs	ASTM D4541 (Taber 503CS17 1kg)	107
Dureza Shore D	-	-	84
Dureza péndulo Köing	Segundos	-	160-180
Resistencia a compresión	N/mm ²	-	60
Resistencia a flexotracción	N/mm ²	-	24
Módulo de elasticidad	N/mm ²	-	2500
Fuerza de adhesión por test a tracción	N/mm ²	ISO 4624	2,5 rotura de hormigón
Absorción de agua después de 4 días a 60°C	% en peso	-	0,3
Pérdida de peso después de 21 días a 60°C	% en peso	-	0,3
Penetración Erichsen	mm	-	3



Para más información sobre nuestros productos y sistemas, así como descarga de documentación técnica o hojas de seguridad, visite nuestra web o contacte con nosotros.

Email: info@alchimica.es

Web: <https://www.alchimica.es>

Teléfono: +34 938 409 078